

CONDUCTORES DE ALUMINIO CON REFUERZO DE ACERO (ACSR)

TEMPERATURA DE OPERACIÓN

75 °C, máxima recomendable.

NORMAS DE FABRICACIÓN

NTP 370.258

ASTM B 232

APLICACIONES

Líneas aéreas de transmisión y distribución primaria o secundaria.

CARACTERÍSTICAS PARTICULARES

El empleo de cables de aluminio, reforzado con centro de acero galvanizado, tipo ACSR (Aluminum Conductor Steel Reinforced) en líneas aéreas de transmisión y distribución permite tener vanos mayores que con el empleo de conductores de aluminio duro.

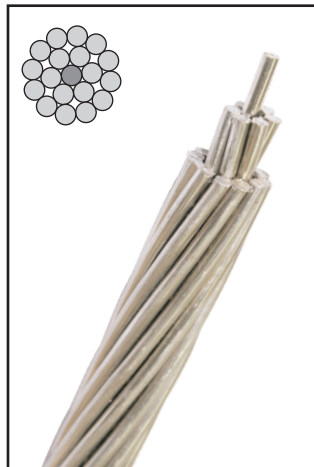
Los conductores con lubricantes son más resistentes a la corrosión, su uso es aconsejable en zonas con atmósferas salinas.

CONSTRUCCIÓN

1. Alambres de aluminio temple duro colocados en capas concéntricas sobre un núcleo constituido por uno o más alambres de acero galvanizado.
2. Puede Fabricarse con o sin lubricantes.
3. El tipo de lubricante usado es Xp³ EL-1 100.

DATOS PARA LOS PEDIDOS

ACSR, N° de alambres y sección ó calibre.



CONDUCTORES DE ALUMINIO CON REFUERZO DE ACERO (ACSR) DATOS CONSTRUCTIVOS

Sección mm ² AL / Acero	Número de Alambres		Diámetro cada Alambre mm		Diámetro Exterior mm		Masa Nominal Kg / km	Tracción Mínima kN	Resistencia Máxima c.d. a 20°C Ohm/km
	Aluminio	Acero	Aluminio	Acero	Acero	Total			
16/2,67	6	1	1,84	1,84	1,84	5,53	64,6	6,13	1,8207
25/4,17	6	1	2,30	2,30	2,30	6,91	101	8,40	1,1653
35/5,85	6	1	2,73	2,73	2,73	8,18	142	11,60	0,8323
50/8,35	6	1	3,26	3,26	3,26	9,77	202	15,77	0,5826
70/11,6	6	1	3,85	3,85	3,85	11,6	282	21,70	0,4162
95/15,8	6	1	4,49	4,49	4,49	13,5	384	29,48	0,3066
120/6,65	18	1	2,91	2,91	2,91	14,6	380	26,14	0,2423
120/19,5	26	7	2,42	1,89	5,66	15,4	484	40,37	0,2443
150/8,3	18	1	3,26	3,26	3,26	16,3	475	31,44	0,1938
150/24,4	26	7	2,71	2,11	6,32	17,2	605	49,75	0,1954
185/10,3	18	1	3,62	3,62	3,62	18,1	506	37,90	0,1571
185/30,1	26	7	3,01	2,34	7,02	19,1	510	59,63	0,1585
240/23,6	22	7	3,73	2,07	6,21	21,1	661	61,11	0,1220
240/39,1	26	7	3,43	2,67	8,00	21,7	662	77,35	0,1221
300/20,7	45	7	2,91	1,94	5,83	23,3	829	70,12	0,0979
300/48,9	26	7	3,83	2,98	8,94	24,3	828	95,27	0,0977

Los datos de la tabla están sujetos a las tolerancias normales de manufactura.